

HYDROSEAL G 3 H



Нефтяной пластификатор для производства герметиков

ПРИМЕНЕНИЕ

- Применяется в качестве компонента (пластификатора) при производстве герметиков, для придания пластичности.
- Присадка придает требуемые реологические свойства, и прозрачность если требуется.
- Подходит для производства высококачественных герметиков.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Экономичная формула

Концентрация пластификатора HYDROSEAL G 3 H до 40% достаточна для придания необходимых свойств

Сохранение свойств

Позволяет создать продукты, характеризующиеся малой усадкой с течением времени, и не приводит к пожелтению благодаря стойкости к UV излучению.

Любые условия эксплуатации

Совместим с силиконами. Практически не обладает запахом.

Совместимость Химическая природа

Продукт представляет собой углеводороды длинной цепи C15-C20 с температурой кипения от 224 до 330 С, нормальные алканы (с прямой цепью), изоалканы, содержание циклических углеводородов менее 1 ppm (0.0001%).

ХАРАКТЕРИСТИКИ

HYDROSEAL G 3 H	Стандарт	Ед. измерения	Значение
Плотность при 15°C	ASTM D 4052	кг/м ³	802-817
Цвет	Визуально		Чистый и прозрачный
Цвет по шкале Сейболта	ASTM D 156		+30
Содержание ароматических углеводородов	TS IL 14 (U.V.)	% от веса	Не более 0,0100
Температура вспышки	ASTM D 93	°C	133
Вязкость при 40°C	ASTM D445	мм ² /с	57
Вязкость при 20°C	ASTM D445	мм ² /с	6,60-7,40
Содержание воды	ASTM D 1744	ppm	Не более 60
Содержание бензола	ASTM D 6229	ppm	Не более 1
Температура застывания	ASTM D 97	°C	-15
Температура начала разгонки	ASTM D92	°C	От 224
Температура конца разгонки	ASTM D97	°C	До 330
Коэффициент преломления	ASTM D 1218		1,4480
Содержание Серы	IP 336	%	<0.05
Содержание нефтепродуктов полученных из битуминозных пород			>99%