

Технический лист

• Тип ПВХ:

Пастобразующая смола Lacovyl PB1704H, производства KEM ONE, является однородным полимером винил хлорида с очень высоким значением константы К. Смола получается в процессе микросуспензионной полимеризации и применяется для производства пластизолов.

• Область применения:

В ПРОИЗВОДСТВЕ	КОМПАКТ	ПЕНА
Напольные покрытия	• •	
Стеновые покрытия	•	
Ткани с ПВХ покрытием	• •	
Мастики	•	
Капсульное покрытие	•	
Окунание	•	
Ротационное		

• • Рекомендованное применение

• Возможное применение

• Основные характеристики:

Резина Lacovyl PB1704H это резина с очень **высоким значением константы К** и с очень **низкой вязкостью** позволяющая получать **матовые** поверхности. Её область применения - компактные слои требующие **высоких механических характеристик** и /или **прозрачности**.

ХАРЕКТЕРИСТИКИ	ЗНАЧЕНИЕ	МЕТОД
Значение константы К	82	ISO 1628-2
Индекс Вязкости	180 ml/g	ISO 1628-2
Насыпная плотность	0,4 g/cm ³	ISO 60
Содержание влаги	< 0,25 %	ISO 1269
pH (в водном экстракте)	7	ISO 1060-2
Остаток на сите (63 µm)	< 1 %	EN ISO 1624
Мелкозернистость (North Gauge)	120 µm	EN ISO 1524
Вязкость* при 5 s ⁻¹ (Equivalent Brookfield 20 rpm)	41 P ou 4,1 Pa.s	EN ISO 3219
Вязкость* при 100 s ⁻¹	58 P ou 5,8 Pa.s	EN ISO 3219

* Вязкость измеряется в смеси ПВХ 100 / DINP 60 после 2 часов созревания при 23°C.

• Свойства:

ПВХ

Lacovyl PB1704H состоит из частиц очень маленького размера, что позволяет добиваться нанесения очень тонких слоев без дефектов.

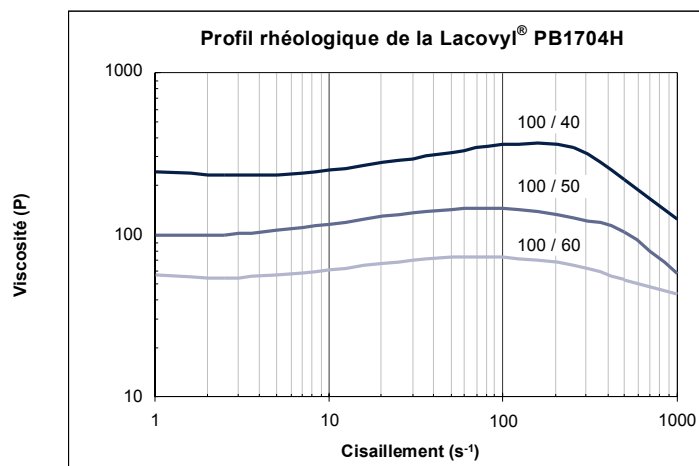
Пластизоль

Пластизоль приготовленный на основе Lacovyl PB1704H обладает псевдопластическими характеристиками, это даёт возможность его использования в производственных процессах требующих высоких степеней сдвига (тонкие покрытия наносимые при высоких скоростях) или , для формул с большим количеством наполнителей (филлеров), в процессах где требуется длительное хранение с целью минимизации риска осаждения.

Компактный слой (покрытие)

Смола PB1704H была разработана для получения прозрачных поверхностных слоёв напольных покрытий. Её применение в слабо или средне пластифицированных пластизолах или в формулах с большим количеством наполнителей, позволяет получать компактные слои с исключительно высокими свойствами: прозрачности, механической прочности и термической стабильности, независимо от типа стабилизатора (Ba/ Zn или Ca /Zn). PB 1704H так же применяется для производства пластифицированных тканей предназначенных для автомобильной промышленности. Высокое значение константы К позволяет получать изделия с матовой поверхностью.

Реологический профиль, кривая вязкости:



Измерение вязкости в смесях ПВХ 100 phg и пластификатора DINP в соотношении 40, 50 и 60 phg при помощи ротативного реометра после 2 часов созревания при температуре 23°C.

- **Упаковка и Хранение:**

Ласовул смолы поставляются в мешках по 25 кг, на поддонах обёрнутых полиэтиленом. Смола должна храниться в сухом месте вдали от всех источников тепла, как прямых, так и косвенных. Гарантийный срок хранения составляет 18 месяцев.

- **Линейка ПВХ Ласовул для получения пластизолов :**

Тип	К- Значение	ПРИМЕНЕНИЕ		ВЯЗКОСТЬ	КРИТЕРИИ ВЫБОРА
		Компакт	Пена		
РА1384	69	•	•	Жидкая	Со-Полимер , ускоренное желирование
PВ1156	66		•	Вязкая	Белизна пены
PВ1172Н	67	•	•	Очень жидкая	Низко пластифицированное применение, формование
PВ1202	67	•	•	Очень жидкая	Высокая степень наполняемости филлерами
PВ1302 / PВ1302Н	70	•		Очень жидкая	Многоцелевое использование, блеск
PВ1405	75	•		Жидкая	Высокая адгезия к тканям
PВ1702	80	•		Очень жидкая	Механические свойства, полу-матовость
PВ1704 / PВ1704Н	82	•		Жидкая	Высокие механические свойства, матовость
РЕ1311Н	70	•	•	Очень вязкая	Высоко псевдопластичный профиль

- **Общая Информация:**

Для получения любой информации об обращении и мерах предосторожности необходимых при использовании смол Ласовул, смотри Паспорт безопасности материала.