

Технический лист

• Тип ПВХ:

Пастообразующая смола Lacovyl PA1384, производства KEM ONE, является со-полимером винил хлорида и ацетата винила (4%) со средним значением константы К. Смола получается в процессе микросуспензионной полимеризации и применяется для производства пластизолов.

• Область применения:

В ПРОИЗВОДСТВЕ	КОМПАКТ	ПЕНА
Напольные покрытия	• •	•
Стеновые покрытия	•	•
Ткани с ПВХ покрытием	• •	• •
Мастики	• •	
Капсульное покрытие		
Окунание	•	
Ротационное формование		

• • Рекомендованное применение • Возможное применение

• Основные характеристики:

Lacovyl PA1384 это резина **низкой вязкости** обеспечивающая желирование пластизоля при низких температурах (температура печи около 150°C). Данная смола подходит для получения как **компактных**, так и **вспененных** слоев, особенно рекомендуется для областей применения требующих быстрого желирования.

ХАРЕКТЕРИСТИКИ	ЗНАЧЕНИЕ	МЕТОД
Значение константы К	69	ISO 1628-2
Индекс Вязкости	120 ml/g	ISO 60
Насыпная плотность	0,4 g/cm ³	
Содержание влаги	< 0,25 %	ISO 1269
pH (в водном экстракте)	7	ISO 1060-2
Остаток на сите (63 μm)	< 1 %	EN ISO 1624
Мелкозернистость (North Gauge)	120 μm	EN ISO 1524
Вязкость* при 5 s ⁻¹ (Equivalent Brookfield 20 rpm)	54 P ou 5,4 Pa.s	EN ISO 3219
Вязкость* при 100 s ⁻¹	120 P ou 12,0 Pa.s	EN ISO 3219

* Вязкость измеряется в смеси ПВХ 100 / DINP 60 после 2 часов созревания при 23°C

• Свойства:

ПВХ

Lacovyl PA1384 состоит из частиц очень маленького размера, что позволяет добиваться нанесения очень тонких слоев без дефектов.

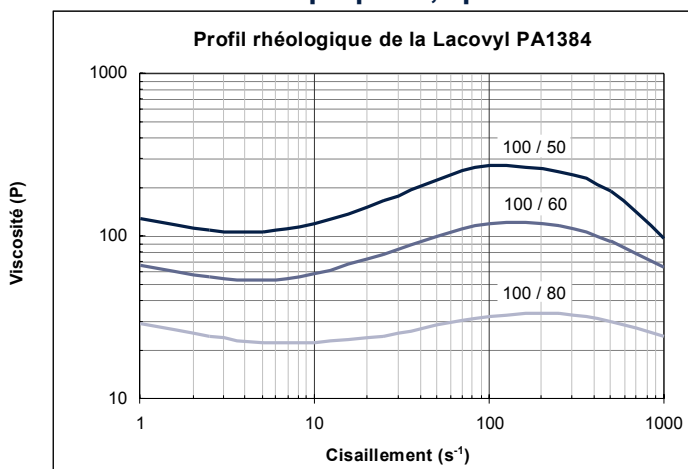
Пластизол

Пластизол приготовленный на основе Lacovyl PA1384 обладает псевдопластическими характеристиками, это дает возможность его использования для формул с большим количеством наполнителей (филлеров), в процессах где требуется длительное хранение с целью минимизации риска осаждения или в производственных процессах требующих высоких степеней сдвига.

Компактный / вспененный слой

Резина PA1384 применяется в производстве компактных слоев благодаря своей низкой вязкости и отличной термической стабильности, а в производстве пены из за возможности получения пены со структурой отличного качества. Желирование резины PA1384 при низких температурах позволяет использовать низкотемпературные печи или сократить время нахождения изделия в печи, и таким образом увеличить производительность производственной линии. Данные характеристики сочетаются с повышенными адгезивными свойствам резины PA1384 и позволяют её применять в производстве:

• Реологический профиль, кривая вязкости:



Измерение вязкости в смесях ПВХ 100 phg и пластификатора DINP в соотношении 50, 60 и 80 при помощи ротативного реометра после 2 часов созревания при температуре 23°C.

- Компакт / пена покрытие на чувствительных к теплу подложках (полиацетат, хлопок): скатерти, текстильное флокирование;
- Ламинирование тканей с использованием очень жидкого пластизоля;
- Автомобилестроение - нанесение защитного герметика (гидроизоляция, днище).

- **Упаковка и Хранение:**

Ласовул смолы поставляются в мешках по 25 кг, на поддонах обернутых полиэтиленом. Смола должна храниться в сухом месте вдали от всех источников тепла, как прямых, так и косвенных. Гарантийный срок хранения составляет максимум 18 месяцев.

- **Линейка ПВХ Ласовул для получения пластизолой :**

Тип	К- Значение	ПРИМЕНЕНИЕ		ВЯЗКОСТЬ	КРИТЕРИИ ВЫБОРА
		Компакт	Пена		
РА1384	69	•	•	Жидкая	Со-Полимер, ускоренное желирование
PВ1156	66		•	Вязкая	Белизна пены
PВ1172Н	67	•	•	Очень жидкая	Низко пластифицированное применение, формование
PВ1202	67	•	•	Очень жидкая	Высокая степень наполняемости филлерами
PВ1302 / PВ1302Н	70	•		Очень жидкая	Многоцелевое использование, блеск
PВ1405	75	•		Жидкая	Высокая адгезия к тканям
PВ1702	80	•		Очень жидкая	Механические свойства, полу-матовость
PВ1704 / PВ1704Н	82	•		Жидкая	Высокие механические свойства, матовость
РЕ1311Н	70	•	•	Очень вязкая	Высоко псевдопластичный профиль